

A wide-angle photograph of a large industrial recycling facility. The foreground is a body of water with a clear reflection of the facility's structures. In the background, there are several large piles of dark, granular material, likely recycled materials. A yellow excavator with a grapple attachment is positioned near one of the piles. The facility features a large white building with multiple levels and various pipes and conveyor belts. The sky is clear and blue.

COMET GROUP

A solid yellow rectangular box containing the company's slogan.

Recycling to infinity



THE COMET GROUP

- 
- A faint, semi-transparent background image of an industrial facility, showing large metal structures, pipes, and conveyor belts, suggesting a recycling or manufacturing plant.
- ✓ The COMET Group was born out of a Belgian family-owned industrial company active in the ferrous and non-ferrous metals and their derivatives sector.
 - ✓ The COMET Group now has several companies located in Belgium and France and employs nearly 400 people, with branches as far away as South America and Asia.
 - ✓ Today, it is at the cutting edge of technology, which enables it to achieve some of the highest recycling rates in the sector and to participate in various European research programmes.



groupe comet

MONS (OBOURG)

COMETSAMBRE (25)

Ici opère l'installation la plus puissante de l'Union Européenne : le broyeur Metso de 7.000 CV. Celui-ci dispose d'une capacité de 300 tonnes à l'heure, soit l'équivalent de 300 véhicules. Trois quarts des déchets métalliques qui en sortent sont des métaux ferreux.

COMET TRAITEMENTS (89)

Grâce à ses 7 chaînes de tri, COMET Traitements valorise les résidus de broyage lourds et légers, soit un quart de ce qui sort des deux broyeurs. Différents programmes sont menés pour valoriser tout cela et éviter au maximum la mise en décharge, tels Phoenix (carburant de cogénération) ou Biolix (extraction du cuivre).

VEHICLE&METAL RECYCLING (3)

V'M Recycling combine les activités de RECYMET et RECYCAR à Châtelet, en tant que centre de récupération des vieux métaux et centre agréé de dépollution de voitures hors d'usage.

LA LOUVIERE (STREPY) (2)

COMET TRAITEMENTS (2)

C'est ici que le projet Biolix est en train de naître. Cette nouvelle unité vise à produire du cuivre pur (99,99%), recherché par les fabricants d'équipements électriques et électroniques.

LILLE - VALENCIENNES

COVANORD (28)

Disposant de points de collecte à Saint André-Lez-Lille, La Chapelle d'Armentières et Denain, Covanord propose une offre globale de valorisation des déchets métal ferreux et non-ferreux.

BONNEUIL-SUR-MARNE

COMET FRANCE (5)

Exactement située à Bonneuil-sur-Marne, COMET France est spécialisée dans la récupération de déchets triés. En bord de Marne, COMET France ne déroge pas à la règle de privilégier la voie d'eau partout où c'est possible.

GAND

COMETSAMBRE (3)

Le site de Gand est stratégique pour l'accès du Groupe COMET au trafic des bateaux de mer à gros tonnage. Il offre la possibilité de charger des navires de plus de 40.000 tonnes et permet de positionner COMET sur un marché de plus en plus mondialisé.



CHAMBERY

TERECOVAL (30)

Installée en Savoie, Terecal est spécialisée dans le traitement des DEEE et des réfrigérants. Près de 1.000 réfrigérateurs et congélateurs y sont traités chaque jour.



TOURNAI

ECOFER (6)

Spécialisée dans la collecte et le recyclage des métaux ferreux et non ferreux, Ecofer s'adresse tant aux particuliers qu'aux professionnels, y compris en entreprise, dans le pur esprit COMET.

CHARLEROI (MONT-SUR-MARCHIENNE)

COMET SERVICES (23)

COMET Services trie manuellement les DEEE provenant d'une partie du marché RECUPEL afin d'enlever l'ensemble des produits dangereux (batteries, piles, ampoules, liquides, etc. - plus 20 fractions !). COMET Services travaille aussi pour un des leaders mondiaux de location de trottinettes électriques vertes et noires ... Vous devinez lequel ?

RECYCAR (1)

CHÂTELET

COMETSAMBRE (38 PERSONNES)

On y accueille différentes matières collectées par les sociétés du groupe : moteurs de voiture, carcasses, DEEE - y compris des panneaux photovoltaïques ! - y sont réduits en morceaux (cisaille ou broyage) avant d'être revendus ou pris en charge par COMET Traitements.

COMET TRAITEMENTS (32)

C'est ici et à Obourg que l'on gagne les derniers pourcentages de recyclage. En développement croissant depuis le tournant des années 2000, COMET Traitements a multiplié les technologies innovantes pour trier et trouver de nouveaux débouchés aux matières.

RECYMET (21)

Recymet achète les métaux en petite et grande quantité auprès de particuliers ou de professionnels, tout comme V&M Recycling à Obourg. Cela va des ferrailles venant de chantier de déconstruction aux électroménagers en passant par des câbles ou des moteurs.

RECYCAR (8)

Tout comme Recycar fut pionnier dans le démantèlement des véhicules hors d'usage en Belgique, il fut aussi le premier à avoir été certifié comme centre de recyclage de voitures électriques. Une fois les fluides, le pot, la batterie et les pneus ôtés, direction les broyeurs : les moteurs à Châtelet et la carcasse, à Obourg.

COMET TYRE RECYLING (5)

« CTR » collecte et traite les pneumatiques usagés des véhicules de tous genres : automobiles, poids lourds, véhicules de génie civil et agricoles. Ceux en état suffisant prennent la direction du marché de seconde main et les autres sont broyés.

COMET FLUVIAL (11)

La Sambre à Châtelet, le Canal du Centre à Obourg, le Canal Gand-Terneuzen à Gand... Les implantations-phare de COMET sont toutes situées le long d'une voie d'eau : un bateau chargé, c'est l'équivalent de 50 camions qui ne prennent pas la route !

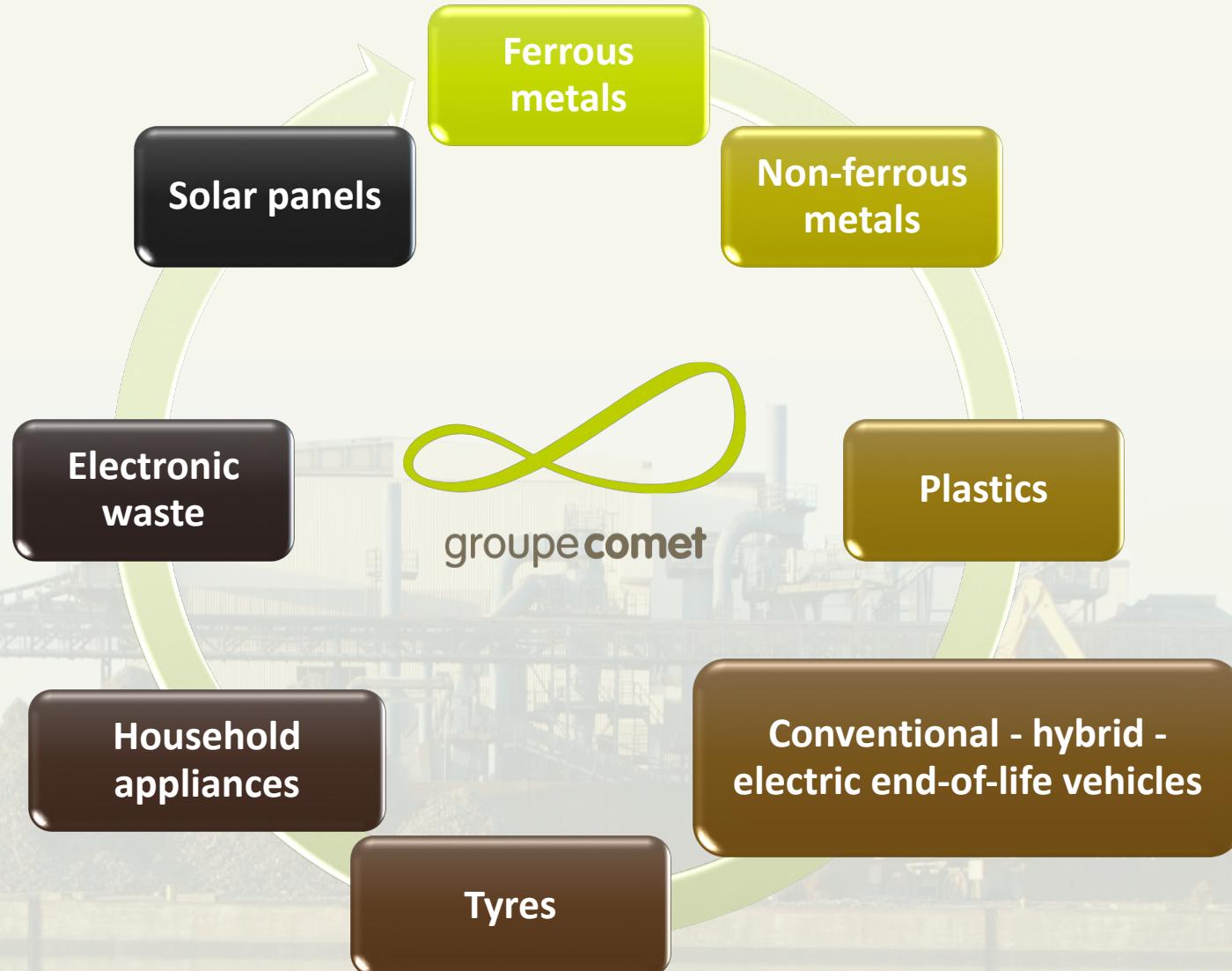


A family group with a Belgian-French presence

KEY FIGURES

- ✓ 1,200,000 tonnes processed per year
- ✓ 350 million turnover
- ✓ 97.8% total recycling
- ✓ 380 total employees

BUSINESS SECTORS



FERROUS METALS



- ✓ Our group has grown and diversified from this activity
- ✓ We process more than one million tonnes of metal waste per year
- ✓ Cometsambre is one of the major suppliers to the Belgian, European and world steel industry
- ✓ These production sites are supplied by the Belgian (Recymet, Bricofer, VMR and Ecofer) and French (Cornu, Gosselin Duriez, Récupération du Nord and Comet France in Bonneuil sur Marne) ferrous material collection subsidiaries.



MARITIME EXPORT (GHENT)



- ✓ Our export site in Ghent offers us the possibility to load ships of more than 40,000 T and positions us favourably in an increasingly global market.
- ✓ 750,000 tonnes / year leave our export platform in Ghent
- ✓ The destination is the steel industry in the Mediterranean basin (Turkey, Egypt, etc.)
- ✓ The group also has its own fleet of inland waterway transport, using the Sambre at Châtelet, the Canal du Centre at Obourg, the Ghent-Terneuzen Canal at Ghent, etc.



END-OF-LIFE VEHICLES



- ✓ Over 98% recycling via our subsidiary RECYCAR
- ✓ RECYCAR was the first approved centre in Wallonia for internal combustion engine vehicles and then also the first for hybrid and electric vehicles.
- ✓ Meticulous depollution: fluids (oil, fuel, coolant, brake fluid) batteries, oil filters, etc.
- ✓ The vehicles then head for our shredders: the engines in Châtelet and the carcass in Obourg.

TYRES

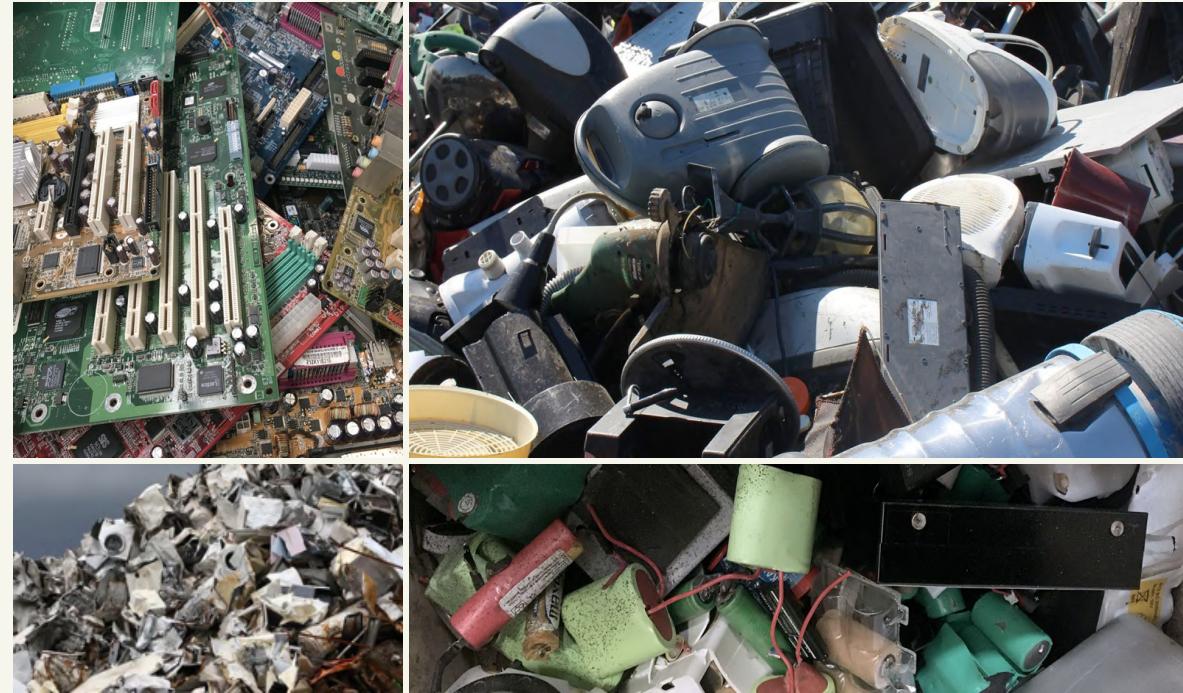


- ✓ The sorting of end-of-life tyres positions them on several possible routes: the second-hand market or recovery (granulation, cement works, etc.) after calibration in a shredder.
- ✓ Today, COMET offers a range of services for all types of tyres, including
 - ✓ Collection service throughout Belgium and neighbouring regions.
 - ✓ Sorting to put retreadable or usable tyres back on the second-hand market.
 - ✓ Treatment by fragmentation/shredding for optimal recovery/recycling.
- ✓ Volumes: 20,000 tonnes of tyres processed / year

W.E.E.E. (WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT)



- ✓ We process 3 types of WEEE:
 - ✓ White household appliances: washing machines, dishwashers, tumble dryers, boilers...
 - ✓ Small household appliances (Pam): microwaves, computers, toasters, irons, etc.
 - ✓ Refrigerating equipment: fridge, freezer, etc.
- ✓ Specific manual treatment before shredding: dismantling of dangerous components (capacitors, mercury bulbs, neon tubes, batteries, print cartridges, elements containing asbestos, etc.) and components with a high content value (printed circuits, processors, computer hard drives, coolers, etc.).
- ✓ In the specific case of refrigerators, gases and fluids are rigorously collected with a view to their decontamination.



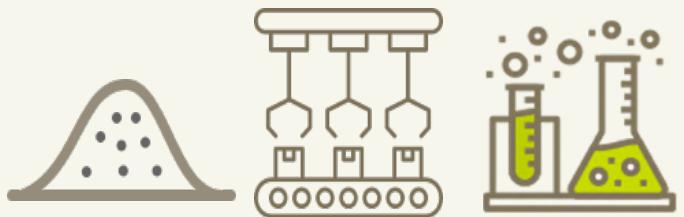
- ✓ 15,000 tonnes / year of small and large household appliances, fridges and more recently solar panels.
- ✓ Dismantling in our COMET Services workshops (social and professional integration).

FRAGMENTATION



- ✓ Our tools enable us to achieve unparalleled production performance thanks to our 7,000 HP shredder at our Obourg site and a 3,000 HP shredder specifically for shredding thermal engines and WEEE at our Châtelet site.
- ✓ The shredder in Mons (Obourg) is the most powerful in the European Union. Its capacity is close to 300 car bodies/hour.

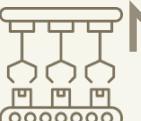
RECOVERY OF SHREDDER RESIDUE



 Glass

 Plastics

 Foam,
wood...

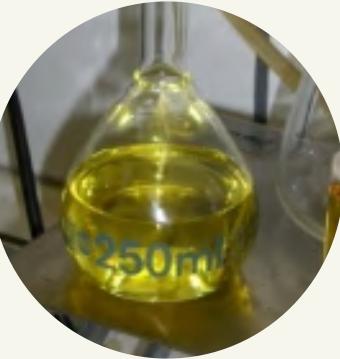
 Non-ferrous
metals



Bitumen
motorway



Household appliances,
Sewage treatment plants



Alternative fuel



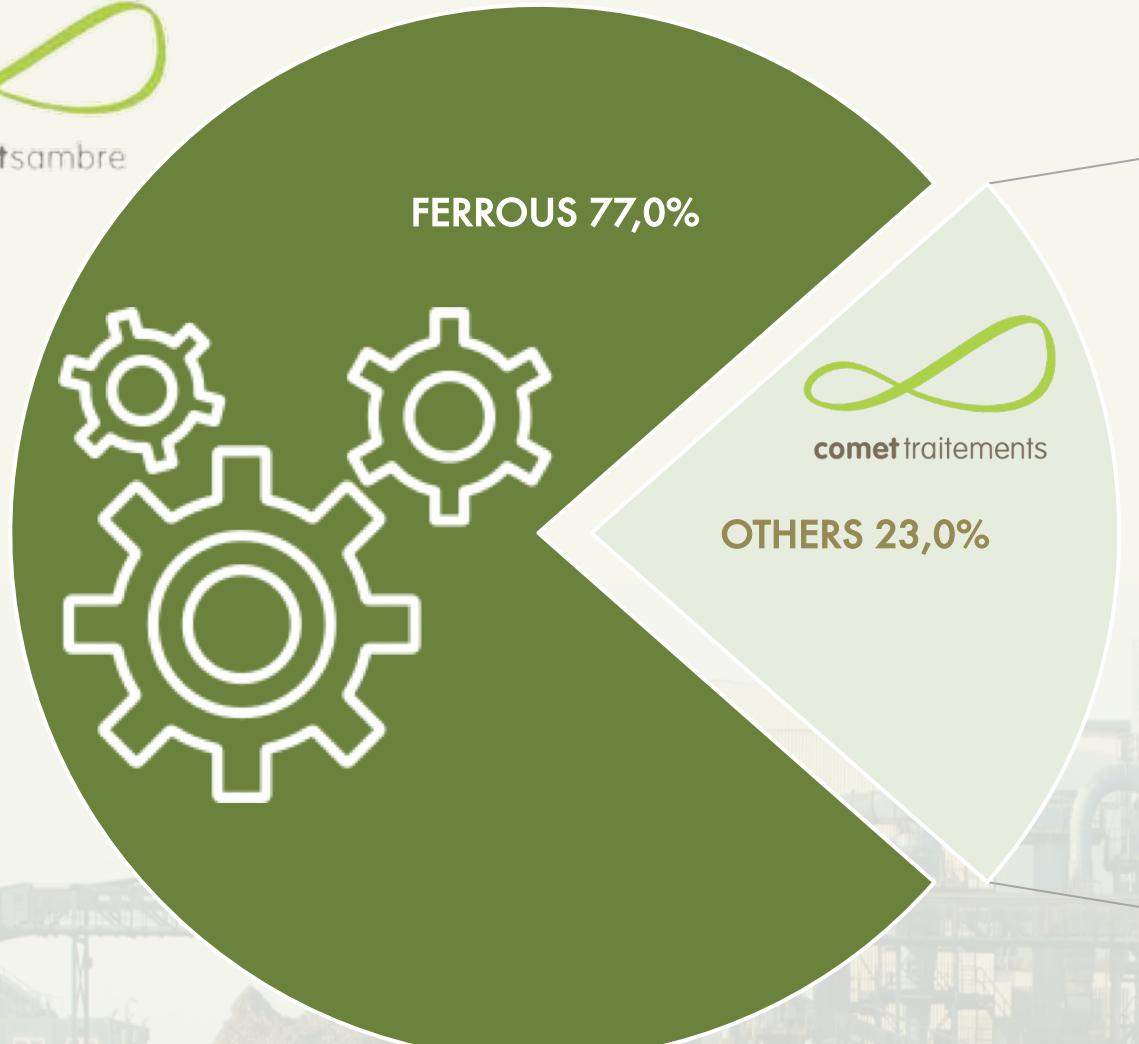
Robotic sorting

➤ Since 2000, COMET Traitements has developed unique expertise in the reuse of shredder residues through various R&D programmes.

➤ This expertise has enabled the Group to increase its recycling rate to

 97,8%

RECYCLING RATE: 97.8%

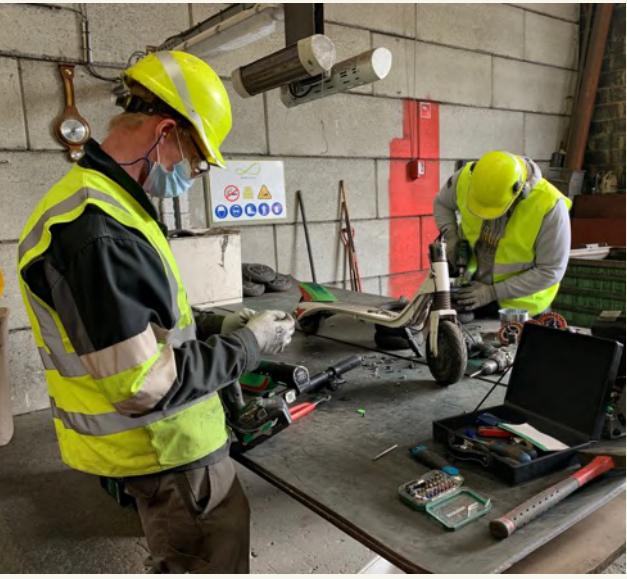


Shredder residue

FERROUS 1,2%
NON-FERROUS 3,8%
PLASTICS 3,8%
MINERAL FRACTION 5,2%
IRON OXIDES 2,3%
PHOENIX 4,5% 
FINAL RESIDUES 2,2%

Recycling rate : 97.8 % (2019)

RENEWABLE ENERGY : EXPERTISE & EXPERIENCE



- First Walloon dismantling centre for electric vehicles.
- Partnership with the biggest players in micromobility
- Collection and dismantling of solar panels
- Professional integration programme



THANK YOU FOR
YOUR ATTENTION

Contact :
info@groupecomet.com